

# TotalPure®

Ultrafiltración mejorada

POE - Sistema de filtro de agua para toda la casa



**TOTALPURE®**



**MENTOR**  
WATER TECHNOLOGIES

Redefiniendo la pureza del agua



El sistema TotalPure Point-of-Entry cuenta con un diseño patentado de filtración en 5 etapas, desarrollado para proteger los sistemas de agua contra contaminantes y riesgos operativos. Cada etapa funciona en sinergia para brindar protección integral a toda la instalación con agua limpia, segura y de alta calidad.

### **Etapa 1 - Filtración de Sedimentos**

Captura arena, limo, óxido y partículas finas que pueden dañar la plomería, reducir la eficiencia y causar acumulación.

### **Etapa 2 - Medio KDF**

Reduce metales pesados como plomo, mercurio y hierro, neutraliza el olor a sulfuro de hidrógeno e inhibe el crecimiento bacteriano, prolongando la vida útil y eficiencia del bloque de carbón.

### **Etapa 3 - Bloque de Carbón Activado**

Elimina cloro, compuestos orgánicos volátiles (COV), pesticidas, herbicidas y sabores u olores desagradables, garantizando un agua más segura y de mejor calidad.

### **Etapa 4 - Cartucho de Polifosfato**

Previene la formación de incrustaciones y la corrosión al estabilizar calcio, magnesio y hierro, protegiendo equipos, accesorios y el rendimiento del flujo.

### **Etapa 5 - Membrana de Ultrafiltración**

Con un tamaño de poro de 0,08 micras, ofrece una reducción Log 8 (99,999999 %) de bacterias, reduciendo Legionella, NTM, E. coli, Salmonella y algunos virus, asegurando la seguridad microbiológica en aplicaciones de salud, hospitalidad, residenciales y otras de alta exigencia.



**El sistema TotalPure®** está disponible en dos modelos:

- **TotalPure®** - Sistema de 1 unidad de filtración: capaz de purificar hasta 75,708 litros (20,000 galones)\* de agua.
- **TotalPure®** - Sistema de 2 unidades de filtración: Diseñado para purificar hasta 151.500 litros (40.000 galones)\* de agua.

*\*Nota: El rendimiento puede variar según la calidad del agua.*

Reconocido por su excepcional durabilidad y confiabilidad, el sistema TotalPure® garantiza una purificación de agua superior con una seguridad inigualable.

\*La capacidad depende de las condiciones locales del agua, la cantidad de micropartículas (SDI) y la prefiltración. El SDI se mide de acuerdo con ASTM D4189-95. Se recomienda reemplazar el cartucho de filtro después de 4 meses. La cantidad de impurezas en el agua variará entre los sistemas de agua, por lo que los filtros se obstruirán a diferentes velocidades.

## CARACTERÍSTICAS

## BENEFICIOS

- ✚ Agua de excelente sabor con un diseño confiable que ahorra espacio.
- ✚ Fácil instalación plug and play, no requiere electricidad ni tanque de almacenamiento
- ✚ Agua instantánea de alto caudal sin desperdicios
- ✚ Cartucho de prefiltración robusto
- ✚ Materiales aprobados por NSF-42, que garantizan seguridad y durabilidad.
- ✚ El inhibidor de incrustaciones incorporado prolonga la vida útil del equipo al evitar la acumulación de incrustaciones.
- ✚ Directiva de la UE sobre el agua potable (2020/2184)  
DIN EN 16421 y 58356

- ✚ Reemplazo de filtro rápido y sin herramientas con el método SQC (cambio rápido sanitario)
- ✚ Filtración de alta capacidad: 40.000 galones (151.500 litros) de agua pura filtrada.
- ✚ No requiere electricidad: funciona sin necesidad de electricidad
- ✚ Se integra con los planes de gestión del agua contra la legionela
- ✚ Se instala en la fuente de agua fría sin afectar el caudal de agua.

## Pruebas de fiabilidad y estándares internacionales

Nuestros productos se someten a rigurosos procesos de prueba para cumplir con los estándares globales. Desde la fase de desarrollo de nuestros purificadores y filtros de agua, priorizamos la durabilidad, la seguridad, el rendimiento y la funcionalidad.

Este compromiso se demuestra a través de pruebas de confiabilidad integrales que cumplen con los estándares internacionales de pruebas de estrés, lo que garantiza que nuestros productos cumplan con los más altos criterios de calidad.

### Instrucciones de uso (IFU):



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



## Protección antimicrobiana

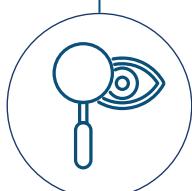
La protección antimicrobiana está integrada en todo el sistema para una seguridad completa.

El sistema se integra perfectamente con los planes de gestión del agua contra la Legionella.



## El sistema TotalPure® viene listo para su instalación en 2 modelos:

- TotalPure® - Sistema de 1 unidad de filtración: capaz de purificar hasta 75,708 litros (20,000 galones)\* de agua.
- TotalPure® - Sistema de 2 unidades de filtración: Diseñado para purificar hasta 151.500 litros (40.000 galones)\* de agua.



## Pruebas integrales

Cada producto se somete a pruebas del 100% para verificar la integridad de la membrana y la estanqueidad, lo que confirma nuestro compromiso con la confiabilidad y el rendimiento.



## Durabilidad

Resistencia física demostrada contra las fluctuaciones de temperatura y la exposición al cloro, con una vida útil de rendimiento comprobada de 151.500 litros/40.000 galones\*, dependiendo de la calidad del agua de origen.



## Capacidad de filtración

Un área de filtración sustancial de 34,500 cm<sup>2</sup> / 13,580 pulgadas<sup>2</sup> (fibra hueca) está diseñada para lograr la máxima eficiencia y eficacia en la purificación del agua.



## Seguridad y cumplimiento

Adhesión al marcado CE, lo que subraya nuestro compromiso con la seguridad y el cumplimiento normativo.

NSF 42: certificado para reducir impurezas estéticas como el cloro y el sabor/olor.

- Cumple con los estándares europeos de seguridad y cumplimiento, incluida la Directiva de agua potable de la UE (Directiva (UE) 2020/2184) y DIN EN 16421 y 58356.



## Transparencia y confianza

Disponemos de un dossier completo de pruebas, incluidos análisis exhaustivos sobre Legionella, lo que proporciona transparencia y genera confianza con nuestros clientes.



## Reducción de residuos y costes

El sistema ofrece una importante reducción de residuos y costes manteniendo al mismo tiempo un alto rendimiento.



# SOBRE NOSOTROS

Redefiniendo la pureza del agua

Mentor Water Technologies BV, con sede en los Países Bajos, lidera soluciones innovadoras de purificación de agua para un futuro sostenible. Nuestra extensa división de Investigación y Desarrollo, donde colaboran expertos en agua de diversos continentes, impulsa nuestro compromiso con tecnologías de purificación de agua de alta calidad, accesibles y asequibles. Fundada por Mentor Capital Holdings BV, una firma holandesa global de asesoramiento de inversiones, Mentor Water Technologies se beneficia de más de dos décadas de experiencia internacional. Nuestros sistemas están diseñados para una eficiencia y rentabilidad superiores, asegurando un valor excepcional para nuestros clientes.



## Tecnología patentada

Aprovechar innovaciones exclusivas para un rendimiento superior



## Asequibilidad del precio

Creativos que promocionarás al mercado objetivo.



## I+D e Innovación Soluciones

Aprovechamos la ciencia para desarrollar soluciones únicas de purificación de agua.



## Configuración sencilla

Diseñado para una fácil instalación, no requiere herramientas especiales, solo un ajuste simple.



## Equipo certificado y probado

Nuestro equipo está certificado con los más altos estándares a través de rigurosas pruebas de terceros.



Como orgulloso miembro de Mentor Capital Holdings BV, creemos en fomentar las relaciones a través de un toque personal, encarnado por nuestros empleados y distribuidores en todo el mundo. En Mentor Water Technologies, proporcionamos no solo las mejores soluciones de purificación de agua, sino también un servicio sin precedentes para satisfacer sus necesidades.

