

# TotalPure®

Verbesserte Ultrafiltration

POE - Wasserfiltersystem für das ganze Haus



**TOTALPURE®**



**MENTOR**  
WATER TECHNOLOGIES

Neudeinition der Wasserreinheit



**Das TotalPure® POE-System** bietet fortschrittliche Filtration für saubereres, sichereres und besser schmeckendes Wasser. Durch ein 4-stufiges, NSF-zugelassenes Medium reduziert es effektiv Verunreinigungen wie Sedimente, Sand, Rost und andere Verunreinigungen und verbessert die Wasserqualität und den Geschmack. Der mit patentierter Technologie hergestellte Aktivkohleblock reduziert effektiv Chlor, das oft für unangenehme Geschmäcker und Gerüche verantwortlich ist. Es hilft auch, organische Verbindungen und Schwermetalle zu eliminieren und die Wasserreinheit weiter zu verbessern.

Die Hollow-Faser-Technologie schafft eine Barriere gegen durch Wasser übertragene Krankheitserreger, unterstützt eine sicherere Wassernutzung und bietet einen verbesserten Schutz für die Benutzer. Darüber hinaus verlängern ein Sedimentfilter und ein eingebauter Skalierungsinhibitor die Lebensdauer des Filters und sorgen für eine konsistente Leistung bei minimaler Wartung, während eine zuverlässige, qualitativ hochwertige Filtration gewährleistet ist.

Bieten Sie das höchste Schutzniveau gegen durch Wasser übertragene Bakterien, mit einer Porengröße von **0,08 µm, zertifiziert nach ASTM F838-2015ae für Legionellenreduktion (Log 8) - 99,9999999% Effizienz**



**Das TotalPure®-System** ist in zwei Modellen erhältlich:

- **TotalPure® - 1 Filtereinheit System:** Kann bis zu 75.708 Liter (20.000 Gallonen) Wasser reinigen\*.
- **TotalPure® - 2 Filtereinheiten System:** Entwickelt, um bis zu 151.500 Liter (40.000 Gallonen)\* Wasser zu reinigen.

*\*Hinweis: Die Leistung kann je nach Wasserqualität variieren.*

Das TotalPure®-System ist für seine außergewöhnliche Haltbarkeit und Zuverlässigkeit bekannt und sorgt für eine überlegene Wasserreinigung mit unübertroffener Sicherheit.

\*Die Kapazität hängt von den lokalen Wasserbedingungen, der Menge an Mikropartikeln (SDI) und der Vorfiltration ab. SDI wird nach ASTM D4189-95 gemessen. Es wird empfohlen, die Filterpatrone nach 4 Monaten auszutauschen. Die Menge an Verunreinigungen im Wasser variiert zwischen den Wassersystemen, so dass die Filter mit unterschiedlicher Geschwindigkeit verstopft werden.

## MERKMALE

- + Wohlschmeckendes Wasser mit zuverlässigem, platzsparendem Design
- + Einfache Plug-and-Play-Installation, kein Strom oder Speichertank erforderlich
- + Sofortiges, hochfließendes Wasser ohne Abwasser
- + Robuste Vorfilterkartusche
- + NSF-42-zugelassene Materialien gewährleisten Sicherheit und Haltbarkeit
- + Eingebauter Kalkinhibitor verlängert die Lebensdauer der Geräte, indem er Kalkablagerungen verhindert
- + EU-Trinkwasserrichtlinie (2020/2184) DIN EN 16421 & 58356

## VORTEILE

- + Schneller, werkzeugloser Filterwechsel mit SQC-Methode (Sanitary Quick Change)
- + Hochleistungfiltration: 40.000 Gallonen (151.500 Liter) reines, gefiltertes Wasser.
- + Kein Strom erforderlich – Betrieb ohne Strombedarf
- + Integrierbar in Legionellen-Wassermanagementpläne
- + Wird an der Kaltwasserquelle installiert, ohne die Wasserdurchflussrate zu beeinträchtigen

## Internationale Standards und Zuverlässigkeitstests

Unsere Produkte unterliegen strengen Testverfahren, um globalen Standards zu entsprechen. Bereits bei der Entwicklung unserer Wasserreiniger und -filter legen wir Wert auf Langlebigkeit, Sicherheit, Leistung und Funktionalität.

Dieses Engagement wird durch umfassende Zuverlässigkeitstests unter Beweis gestellt, die internationalen Stressteststandards entsprechen und sicherstellen, dass unsere Produkte die höchsten Qualitätskriterien erfüllen.

### Gebrauchsanweisung (IFU):



# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



## Antimikrobieller Schutz

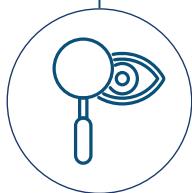
Für umfassende Sicherheit ist im gesamten System ein antimikrobieller Schutz integriert.

Das System lässt sich nahtlos in Legionellen-Wassermanagementpläne integrieren.



## Das TotalPure®-System wird einbaufertig in 2 Modellen geliefert:

- TotalPure® – 1 Filtereinheitssystem: Kann bis zu 75.708 Liter (20.000 Gallonen)\* Wasser reinigen.
- TotalPure® – System mit 2 Filtereinheiten: Entwickelt für die Reinigung von bis zu 151.500 Litern (40.000 Gallonen)\* Wasser.



## Umfassende Tests

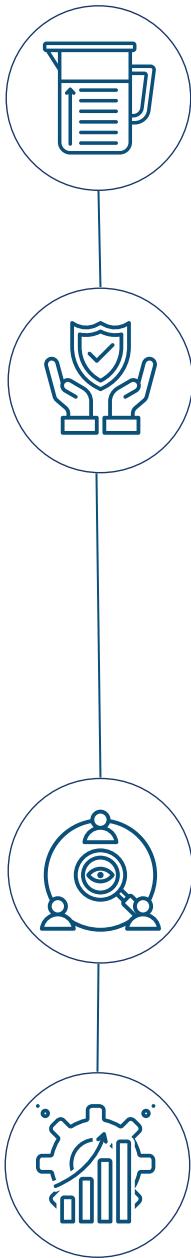
Jedes Produkt wird einer 100-prozentigen Prüfung auf Membranintegrität und Dichtheit unterzogen, was unser Engagement für Zuverlässigkeit und Leistung bestätigt.



## Haltbarkeit

Nachgewiesene physikalische Widerstandsfähigkeit gegenüber Temperaturschwankungen und Chlorbelastung, mit einer nachgewiesenen Lebensdauer von 151.500 Litern / 40.000 Gallonen\*, abhängig von der Qualität des Quellwassers.





## Filterkapazität

Eine beträchtliche Filterfläche von 34.500 cm<sup>2</sup> / 13.580 in<sup>2</sup> (Hohlfaser) ist auf maximale Effizienz und Effektivität bei der Wasserreinigung ausgelegt.

## Sicherheit und Compliance

Die Einhaltung der CE-Kennzeichnung unterstreicht unser Engagement für Sicherheit und Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.

NSF 42 – zertifiziert zur Reduzierung ästhetischer Verunreinigungen wie Chlor und Geschmack/Geruch

- Erfüllt europäische Sicherheits- und Konformitätsstandards, einschließlich der EU-Trinkwasserrichtlinie (Richtlinie (EU) 2020/2184) und DIN EN 16421 und 58356

## Transparenz und Vertrauen

Ein vollständiges Testdossier, einschließlich umfassender Analysen zu Legionellen, steht jederzeit zur Verfügung. Dies sorgt für Transparenz und schafft Vertrauen bei unseren Kunden.

## Abfall- und Kostenreduzierung

Das System ermöglicht eine erhebliche Abfall- und Kostenreduzierung bei gleichbleibend hoher Leistung.

# ÜBER UNS

## Neudefinition der Wasserreinheit

Mentor Water Technologies BV mit Sitz in den Niederlanden ist führend bei innovativen Wasserreinigungslösungen für eine nachhaltige Zukunft. Unsere umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsabteilung, in der Wasserexperten aus verschiedenen Kontinenten zusammenarbeiten, treibt unser Engagement für hochwertige, zugängliche und erschwingliche Wasserreinigungstechnologien voran. Mentor Water Technologies wurde von Mentor Capital Holdings BV, einem globalen niederländischen Investmentberatungsunternehmen, gegründet und profitiert von über zwei Jahrzehnten internationaler Expertise. Unsere Systeme sind auf überlegene Effizienz und Kosteneffizienz ausgelegt und gewährleisten einen außergewöhnlichen Wert für unsere Kunden.



Als stolzes Mitglied von Mentor Capital Holdings BV glauben wir daran, Beziehungen durch eine persönliche Note zu pflegen, die von unseren Mitarbeitern und Distributoren weltweit verkörpert wird. Bei Mentor Water Technologies bieten wir nicht nur die besten Wasserreinigungslösungen, sondern auch einen beispiellosen Service, der Ihren Bedürfnissen entspricht.



### Patentierte Technologie

Exklusive Innovationen für überlegene Leistung nutzen



### Erschwinglichkeit des Preises

Kreative, die Sie auf dem Zielmarkt bewerben werden.



### Zertifizierte und geprüfte Ausrüstung

Unsere Ausrüstung ist durch strenge Tests durch Dritte nach den höchsten Standards zertifiziert.



### F&E und Innovation Lösungen

Wir nutzen die Wissenschaft, um einzigartige Wasserreinigungslösungen zu entwickeln.



### Einfache Einrichtung

Entwickelt für eine einfache Installation, erfordert keine Spezialwerkzeuge, nur einfache Montage.



[info@mwt-nl.com](mailto:info@mwt-nl.com)



Nieuwezijds Voorburgwal 162,  
1012 SJ Amsterdam, Niederlande



[www.mwt-nl.com](http://www.mwt-nl.com)