

Inline Pureflow® Serie

Anti-Legionella/ Bakterien-Inline-Filter



INLINE PUREFLOW®



MENTOR
WATER TECHNOLOGIES

Neudefinition der Wasserreinheit



Die **Inline Pureflow®**-Serie ist eine Mikrofiltration Einheit für bakteriologische Wassersicherung und Wasserreinigung.

Einführung der Inline Pureflow®-Serie

Entdecken Sie die Inline Pureflow®-Serie, die in drei verschiedenen Modellen erhältlich ist, um Ihren spezifischen Wasserreinigungsanforderungen gerecht zu werden:
Inline Pureflow® Blue: Ausgestattet mit einem fortschrittlichen Hohlfaserfilter bietet dieses Modell außergewöhnlichen antibakteriellen Schutz. - 99,999999 % (Log 8) Bakterienreduktion

- **Inline Pureflow®Red:** Ausgestattet mit einem Hochleistungs-Sedimentfilter, um Partikel und Verunreinigungen effektiv aus Ihrem Wasser zu entfernen.
- **Inline Pureflow® Green:** Verfügt über einen Filter aus granulierter Aktivkohle (GAC), um unerwünschten Geschmack, Geruch und organische Verunreinigungen zu beseitigen und so frisches und sauberes Wasser zu gewährleisten.

Der **Inline Pureflow®** ist ein Beispiel für unübertroffene Qualität und Zuverlässigkeit. Es ist auf außergewöhnliche Haltbarkeit und Sicherheit ausgelegt, wobei jede Einheit strengen Tests unterzogen wird, um die Membranintegrität und eine sichere, auslaufsichere Leistung zu gewährleisten. Seine robuste physikalische Leistung wird sorgfältig bewertet und zeigt eine starke Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen und Chlorexposition.



INLINE PUREFLOW® BLAU

Ausgestattet mit einem fortschrittlichen Hohlfilter bietet dieses Modell außergewöhnlichen antibakteriellen Schutz.



Inline Pureflow® Blue ist eine Ultrafiltrationseinheit für die bakteriologische Sicherheit und Reinigung von Wasser. Sie trägt dazu bei, die Belastung durch wasserbedingte Krankheitserreger wie Legionellen, NTM (nichttuberkulöse Mykobakterien), E. coli, Salmonellen und andere zu reduzieren, die Atemwegs- und Magen-Darm-Probleme verursachen können. Sie kann bequem unter der Spüle oder am Hauptwasseranschluss installiert werden.

• Porengröße: 0,08 µm / Wirkungsgrad 99,999999 % (Log 8)

• Funktion: Verhindert, dass Organismen, die größer als 0,08 Mikrometer sind, die Membran passieren.

• Kapazität: 6.500 Liter / 1.720 Gallonen sicheres und reines Trinkwasser, abhängig von der ursprünglichen Wasserqualität*.

Getestet für die effiziente Reinigung von bis zu 6.500 Litern / 1.720* Gallonen Wasser – je nach Wasserqualität – steht es für außergewöhnliche Haltbarkeit und Sicherheit. Zertifiziert nach ASTM F838-2015ae für Legionellenreduzierung (Log 8)

Produktanwendungen:

Das Produkt ist in verschiedenen modifizierten Versionen erhältlich:

Standardversion – Geeignet für Einfamilienhäuser, Wohnhäuser, Hotels, Sportzentren, Restaurants usw.

Spezifische Version – Entwickelt für Krankenhäuser, Kliniken, Zahnkliniken, Gesundheitszentren usw.

Spezifische und tragbare Version – Ideal für NGOs, Basisleben, Militär, Feuerwehr, Zivil usw.

*Die Kapazität hängt von den örtlichen Wasserbedingungen, der Menge an Mikropartikeln (SDI) und der Vorfiltration ab. Der SDI wird gemäß ASTM D4189-95 gemessen. Es wird empfohlen, die Filterkartusche nach 3-5 Monaten auszutauschen. Der Anteil an Verunreinigungen im Wasser variiert je nach Wassersystem, sodass die Filter unterschiedlich schnell verstopfen.

MERKMALE

- + 0,08 µm Ultrafiltration liefert zertifizierte Log 8-Bakterienreduktion
- + Hochdruckbeständigkeit: Bis zu 40 bar (580 psi)
- + Kompatibel mit ADA-konformem Pausenadapter
- + Material: Kunststoff (Polypropylen – PP)
- Zertifizierungen:
+ ASTM F838-2015ae1
+ Standards zur Legionellenreduzierung
- + EU-Trinkwasserrichtlinie (2020/2184)
DIN EN 16421 & 58356

VORTEILE

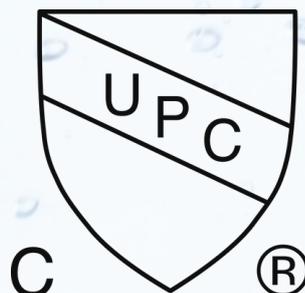
- + In Übereinstimmung mit EPA WaterSense; ASTM F838-20; ASSE LEC 2011-2022
- + Hält Mikroorganismen ohne Volumenbeschränkung zurück
- + Abfallreduzierung, Kostensenkung bei hoher Leistung
- + Hocheffizienter antimikrobieller Schutz im gesamten System
- + Integrierbar in Legionellen-Wassermanagementpläne

Internationale Standards und Zuverlässigkeitstests

Unsere Produkte unterliegen strengen Testverfahren, um globalen Standards zu entsprechen. Bereits bei der Entwicklung unserer Wasserreiniger und -filter legen wir Wert auf Langlebigkeit, Sicherheit, Leistung und Funktionalität.

Dieses Engagement wird durch umfassende Zuverlässigkeitstests unter Beweis gestellt, die internationalen Stressteststandards entsprechen und sicherstellen, dass unsere Produkte die höchsten Qualitätskriterien erfüllen.

Gebrauchsanweisung (IFU):



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Filterkapazität

Eine beträchtliche Filterfläche aus Hohlfasern ist für maximale Effizienz und Wirksamkeit bis zu 6.500 Litern/1.720 Gallonen Wasser ausgelegt – je nach Wasserqualität bei der Wasseraufbereitung.



Sicherheit und Compliance

Zertifiziert und geprüft nach folgenden Normen:

ASSE LEC 2011 – 2022 U.S. Water Engineering Association zur Bakterienreduktion, Protokoll 6

ASTM F838–2015ae Legionellenreduktion Log 8

- Entspricht EPA WaterSense und ASTM F838–20
- Erfüllt europäische Sicherheits- und Konformitätsstandards, einschließlich der EU-Trinkwasserrichtlinie (Richtlinie (EU) 2020/2184) und DIN EN 16421 und 58356.



Transparenz und Vertrauen

Um die Transparenz zu fördern und das Vertrauen unserer Kunden und Partner zu stärken, ist auf Anfrage ein vollständiges Testdossier einschließlich einer zertifizierten Legionellenanalyse erhältlich.



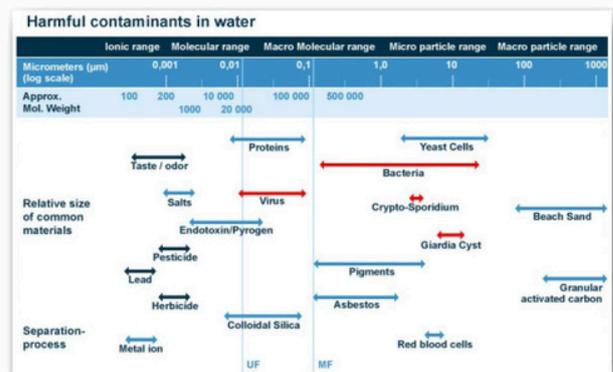
Effizienz

Erreicht eine Reduktionsrate von 99,999999 % bei wassergetragenen Verunreinigungen und zeigt damit die außergewöhnliche Wirksamkeit unserer Technologie bei der Reinigung von Wasser nach den höchstmöglichen Standards.

P376 MICROBIOLOGICAL FILTRATION REQUIREMENTS FOR CHALLENGE ORGANISMS & REDUCTION REQUIREMENTS

ORGANISM	Maximum influent concentration (cfu/L)	Minimum required reduction (%)
<i>Legionella pneumophila</i> ATCC 33152	1×10^{11}	99.9999 (6.0 log)
<i>Brevundimonas diminuta</i> ATCC 19146	1×10^{11}	99.9999 (6.0 log)
<i>Pseudomonas aeruginosa</i> ATCC 13388	1×10^{11}	99.9999 (6.0 log)
<i>Aspergillus fumigatus</i> ATCC 10894	1×10^9	99.99 (4.0 log)

Filtration Spectrum:



INLINE PUREFLOW® ROT

Ausgestattet mit einem Hochleistungs-Sedimentfilter, um Partikel und Verunreinigungen effektiv aus Ihrem Wasser zu entfernen.



Der **Inline Pureflow® Red** – Sedimentfilter entfernt große Partikel aus dem Wasser und schützt nachgeschaltete Systeme wie Hohlfaserfilter. Ausgestattet mit Polysulfonmembranen verfügt er über Porengrößen von 20 µm, optional mit 10 µm oder 5 µm für unterschiedliche Filtrationsanforderungen. Dieser Vorfiltrationsprozess verbessert die Langlebigkeit und Effizienz des Filtersystems, indem er Verstopfungen und Membranverschmutzung verhindert. Der Sedimentfilter ist ideal für Wasser mit hohem Sedimentgehalt, sorgt für saubereres Wasser und reduziert den Wartungsaufwand, wodurch die Systemleistung und -lebensdauer verbessert werden. Es wurde getestet und reinigt – je nach Wasserqualität – effizient bis zu 8.000 Liter/2.115 Gallonen* Wasser. Es ist ein Beispiel für außergewöhnliche Haltbarkeit und Sicherheit.

Produktanwendungen:

Das Produkt ist in verschiedenen modifizierten Versionen erhältlich:

Standardversion – Geeignet für Einfamilienhäuser, Wohnhäuser, Hotels, Sportzentren, Restaurants usw.

Spezifische Version – Entwickelt für Krankenhäuser, Kliniken, Zahnkliniken, Gesundheitszentren usw.

Spezifische und tragbare Version – Ideal für NGOs, Basisleben, Militär, Feuerwehr, Zivil usw.

*Die Kapazität hängt von den örtlichen Wasserbedingungen, der Menge an Mikropartikeln (SDI) und der Vorfiltration ab. Der SDI wird gemäß ASTM D4189-95 gemessen. Es wird empfohlen, die Filterkartusche nach 6 Monaten auszutauschen. Der Anteil an Verunreinigungen im Wasser variiert je nach Wassersystem, sodass die Filter unterschiedlich schnell verstopfen.

MERKMALE

- + Hochdruckbeständigkeit: Bis zu 40 bar (580 psi)
- + Kompatibel mit ADA-konformem Pausenadapter
- + Material: Kunststoff (Polypropylen - PP)
- + Zertifizierungen: ASSE LEC 2011-2022

VORTEILE

- + Erfüllt die Sicherheitsstandards im Gesundheitswesen, um eine zuverlässige und sichere Wasserqualität zu gewährleisten
- + Hält Organismen ohne Volumenbeschränkung zurück
- + Abfallreduzierung, Kostensenkung bei hoher Leistung
- + Integrierbar in Legionellen-Wassermanagementpläne

Internationale Standards und Zuverlässigkeitstests

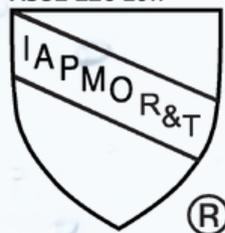
Unsere Produkte unterliegen strengen Testverfahren, um globalen Standards zu entsprechen. Bereits bei der Entwicklung unserer Wasserreiniger und -filter legen wir Wert auf Langlebigkeit, Sicherheit, Leistung und Funktionalität.

Dieses Engagement wird durch umfassende Zuverlässigkeitstests unter Beweis gestellt, die internationalen Stressteststandards entsprechen und sicherstellen, dass unsere Produkte die höchsten Qualitätskriterien erfüllen.

Gebrauchsanweisung (IFU):



System conforms to
ASSE LEC 2011



INLINE PUREFLOW® GRÜN

Verfügt über einen Filter aus körniger Aktivkohle (GAC), um unerwünschten Geschmack, Geruch und organische Verunreinigungen zu beseitigen und so frisches und sauberes Wasser zu gewährleisten.



Inline Pureflow® Green - Granulare Aktivkohle (GAC)

Der Aktivkohlefilter (GAC) ist eine effektive Lösung zur Wasserreinigung durch die Entfernung bestimmter Chemikalien, insbesondere organischer Verbindungen. Dieser Filter entfernt hervorragend Substanzen wie Schwefelwasserstoff, der einen Geruch nach faulen Eiern verursacht, und Chlor, die Geschmack und Geruch des Wassers beeinträchtigen. Durch die deutliche Verbesserung der Wasserqualität steigert der GAC-Filter das Geschmackserlebnis und ist somit die ideale Wahl für den privaten, gewerblichen und industriellen Einsatz. Dank seiner zuverlässigen und konstanten Leistung sorgt er für sauberes, wohlschmeckendes Wasser und behebt gleichzeitig häufige Probleme mit der Wasserqualität.

Es wurde getestet und reinigt – je nach Wasserqualität – effizient bis zu 8.000 Liter / 2.115* Gallonen Wasser. Es ist ein Beispiel für außergewöhnliche Haltbarkeit und Sicherheit.

*Die Kapazität hängt von den örtlichen Wasserbedingungen, der Menge an Mikropartikeln (SDI) und der Vorfiltration ab. Der SDI wird gemäß ASTM D4189-95 gemessen. Es wird empfohlen, die Filterkartusche nach 6 Monaten auszutauschen. Der Anteil an Verunreinigungen im Wasser variiert je nach Wassersystem, sodass die Filter unterschiedlich schnell verstopfen.

MERKMALE

- + Hochdruckbeständigkeit: Bis zu 40 bar (580 psi)
- + Kompatibel mit ADA-konformem Pausenadapter
- + Material: Kunststoff (Polypropylen - PP)

VORTEILE

- + Abfallreduzierung, Kostensenkung bei hoher Leistung
- + Integrierbar in Legionellen-Wassermanagementpläne
- + Hält Organismen ohne Volumenbeschränkung zurück

Internationale Standards und Zuverlässigkeitstests

Unsere Produkte unterliegen strengen Testverfahren, um globalen Standards zu entsprechen. Bereits bei der Entwicklung unserer Wasserreiniger und -filter legen wir Wert auf Langlebigkeit, Sicherheit, Leistung und Funktionalität.

Dieses Engagement wird durch umfassende Zuverlässigkeitstests unter Beweis gestellt, die internationalen Stressteststandards entsprechen und sicherstellen, dass unsere Produkte die höchsten Qualitätskriterien erfüllen.

Gebrauchsanweisung (IFU):



HERSTELLUNGSDATEN



Die Inline Pureflow-Serie bietet 3 Modelle:

- **Inline Pureflow Blue** - Ultrafiltration 0,08 µm (Log 8 - 99,999999 %) Anti-Legionellen/Bakterien, Hohlfaserfilter
- **Inline Pureflow Red** - Sedimentfilter.
- **Inline Pureflow Green** - Aktivkohlefilter (GAC - Granular Activated Carbon)



Sterilisation und Qualitätssicherung

Auf Wunsch werden unsere Filter aus sterilisierten Materialien hergestellt und gemäß ISO 9001:2008 geprüft. Unsere Produkte sind CE-zertifiziert und werden nach einem Qualitätssystem gemäß EN ISO 13485:2003 und ISO 11137-1:2006 hergestellt, um höchste Qualität und Sicherheit zu gewährleisten.



Umfassende Tests

Um die Transparenz zu fördern und das Vertrauen unserer Kunden und Partner zu stärken, ist auf Anfrage ein vollständiges Testdossier einschließlich einer zertifizierten Legionellenanalyse erhältlich.



Haltbarkeit

Nachgewiesene physikalische Widerstandsfähigkeit gegenüber Temperaturschwankungen und Chloreinwirkung, mit einer nachgewiesenen langen Lebensdauer, abhängig von der Qualität des Quellwassers.





Filterkapazität

Eine beträchtliche Filterfläche aus Hohlfasern ist auf maximale Effizienz und Effektivität bei der Wasserreinigung ausgelegt.



Sicherheit und Compliance

- CE-gekennzeichnete Standards
- Erfüllt europäische Sicherheits- und Konformitätsstandards, einschließlich der EU-Trinkwasserrichtlinie (Richtlinie (EU) 2020/2184) und DIN EN 16421 und 58356.



Transparenz und Vertrauen

Um die Transparenz zu fördern und das Vertrauen unserer Kunden und Partner zu stärken, ist auf Anfrage ein vollständiges Testdossier einschließlich einer zertifizierten Legionellenanalyse erhältlich.



Effizienz

Erreicht Log 8 mit einer Reduktionsrate von 99,999999 % bei wassergetragenen Verunreinigungen und zeigt damit die außergewöhnliche Wirksamkeit unserer Technologie bei der Reinigung von Wasser nach den höchstmöglichen Standards.



ÜBER UNS

Neudefinition der Wasserreinheit

Mentor Water Technologies BV mit Sitz in den Niederlanden ist führend bei innovativen Wasserreinigungslösungen für eine nachhaltige Zukunft. Unsere umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsabteilung, in der Wasserexperten aus verschiedenen Kontinenten zusammenarbeiten, treibt unser Engagement für hochwertige, zugängliche und erschwingliche Wasserreinigungstechnologien voran. Mentor Water Technologies wurde von Mentor Capital Holdings BV, einem globalen niederländischen Investmentberatungsunternehmen, gegründet und profitiert von über zwei Jahrzehnten internationaler Expertise. Unsere Systeme sind auf überlegene Effizienz und Kosteneffizienz ausgelegt und gewährleisten einen außergewöhnlichen Wert für unsere Kunden.

Als stolzes Mitglied von Mentor Capital Holdings BV glauben wir daran, Beziehungen durch eine persönliche Note zu pflegen, die von unseren Mitarbeitern und Distributoren weltweit verkörpert wird. Bei Mentor Water Technologies bieten wir nicht nur die besten Wasserreinigungslösungen, sondern auch einen beispiellosen Service, der Ihren Bedürfnissen entspricht.



Patentierte Technologie

Exklusive Innovationen für überlegene Leistung nutzen



F&E und Innovation Lösungen

Wir nutzen die Wissenschaft, um einzigartige Wasserreinigungslösungen zu entwickeln.



Erschwinglichkeit des Preises

Kreative, die Sie auf dem Zielmarkt bewerben werden.



Einfache Einrichtung

Entwickelt für eine einfache Installation, erfordert keine Spezialwerkzeuge, nur einfache Montage.



Zertifizierte und geprüfte Ausrüstung

Unsere Ausrüstung ist durch strenge Tests durch Dritte nach den höchsten Standards zertifiziert.

